

TABELLA ESPLICATIVA DEL MATERIALE DA VENDERE - ALLEGATO A)

	COD	CONTENUTO	MATERIALE	Note	Tara kg	PESO Lordo	PESO Netto kg	Cu pulito kg	Cu sporco kg	Al kg	Acciaio kg	Pb kg	Ottone kg	Fe kg
1	4	GUIDE 2,45 GHZ	Al		30	245	215			215				
2	5	MOVIMENT. ANTENNA LH	acciaio (FLANGIA E SOFFIETTO)		15	385	370				370			
3	6	ANTENNA LH ASDEX	50%CU+50%acciaio		30	400	370	185			185			
4	7	BODY GYROTRON 8 GHZ	70%PB+30%acciaio		30	260	230				70	160		
5	9	MAGNETE COLL.GYROTRON 8 GHZ	Cu+resina		12	520	508		508					
6	10	MAGNETE GUN E GRADIENTE	Cu+resina		20	205	185		185					
7	11	MAGNETE GYROTRON 8 GHZ	10%Cu+90%acciaio		45	1410	1365		135		1230			
8	12	GUIDE 2,45 GHZ	90%CU+10%OT		15	150	135	125					10	
9	13	FLESSIBILI 8 GHZ	80%OTT+20%CU		15	125	110	22					88	
10	14	TANK ACCIAIO GYROTRON	acciaio		30	370	340				340			
11	15	GUIDE 2,45 GHZ (CURVE)	Al		30	65	35				35			
12	16	GUIDE	acciaio		40	565	525				525			
13	17	GUIDE 8 GHZ	80%Cu+20%Ott		30	265	235	188					47	
14	18	BODY GYROTRON 8 GHZ	50%Pb+50%acciaio		25	315	290				145	145		
15	19	OIL TANK	acciaio		35	370	335				335			
16	20	GUIDE 2,45 GHZ	Al		20	305	285			285				
17	21	BOBINA trasformatore	50%Cu+50%acciaio		25	625	600		300		300			
18	22	GUIDE 2,45 GHZ	Al		30	530	500			500				
19	23	DIVISORI POTENZA	70%Ott+30%Cu	9 CASSE	70	400	330	99					231	
20	24	SFASATORI	70%Ott+30%Cu	2 CASSE	20	100	80	24					56	
21	25	ACCOPIATORI GUIDE 2,45 GHZ	Al		20	125	105			105				
22	28	TANK ACCIAIO GYROTRON + tubi FT	acciaio		40	630	630				590			
23	29	Elementi i Fe	Fe		40	700	660							660
24	30	Elementi in ferro	Fe		30	1490	1460							1460
25	31	BOBINA trasformatore	Cu+resina+acc.		400	4450	4050		4050		400			
26	32	Tavolo lavoro+ cassa	Fe			225	225							225
27	34	Schermi Clystron	Pb	3 CASSE	40	135	95						95	
28	35	Cilindro	Fe		25	985	960							960
29	36	FORNO+ acciaio strutture	80%Steel+20%Fe				510				408			102
30	37	ELEMENTI VARI	Al/ott		15	585	570			285			285	
31	38	TUBI	70%Fe+30%acciaio		15	140	125				38			87
32	39	ELEMENTI IN ACCIAIO	acciaio				230				230			
33	40	TUBI IN ACCIAIO	acciaio				220				220			
34	41	ELEMENTI IN ACCIAIO	acciaio				680				680			
35	42	BOBINA TR2B	Cu+resina				160		160					
36	43	BOBINA TR2A	Cu+resina				565		565					
37	44	Bobina Cu+resina	Cu+resina				1245		1245					
38	45	Bollitore acciaio	acciaio				3050				3050			
39	46	Elementi in ferro	Fe		25	575	550							550
40	47	SUPPORTO ACC FT x2	acciaio				2830				5660			
41	48	BOBINA Poloidale FT x2	Cu+resina+5%acciaio				2810		5340		280			
42	49	BOBINA trasformatore FT	Cu+resina+15%acciaio				3600		3060		540			
43	50	BANCONI FERRO	Fe				560							560
44	51	BOBINE N.2+2	80%Fe+20%Cu				1910		382					1528
45	52	GUIDE 2,45 GHZ (2 CASSE)+ELEM.	Al		25	265	240			240				
46	55	CONTENITORI in acciaio	Acciaio		30	690	660				660			
47	56	CONDOTTA ACCIAIO INOX FT	Acciaio inox				1370				1370			
48	57	ANELLO STEEL FT	Acciaio				60				60			
49	58	TRAVE STEEL FT	Acciaio				242				242			
50	60	2 BOBINE Cu+RESINA	Cu+res+15%acciaio	stimato			3500		2975		525			
51	61	TRAVI FERRO + SOPPALCO	Fe	stimato			1800							1800
52	62	Pilastrini FT	Fe			5200	5200							5200
53	63	4 pallet con acciaio	Acciaio				1135				1135			
54	64	Pallet con ferro	Fe				785							785
55	65	Generatore	Fe + Cu sporco				1620		486					1134
56	66	Cassa dime ferro	Fe				280		280					280
57	67	10 Pinali in ferro	Fe				1850							1850
58	68	Travi in ferro	Fe				520		520					520
59	69	Cassoni in ferro	Fe				2000		2000					2000
60	71	Piegateubi	Fe	stimato			4000		4000					4000
61	72	Slitta LH	Acciaio	stimato			3000				2000			1000
62	70	Barre	Al	Stimato			700			700				
TOTALE								643	19391	2330	21623	305	812	24701